

HARDKOLL

Baupoxy HD10

EN13888: RG



DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE

Sigillante epossidico bicomponente per fughe di piastrelle ceramiche e mosaico vetroso con larghezza da 1 a 6 mm. Il prodotto indurito presenta ottima resistenza chimica agli acidi ed alle basi, ottima idrorepellenza, una superficie liscia e compatta, colore uniforme, ed assenza totale di crepe e fessurazioni. Il prodotto può essere utilizzato anche per l'incollaggio di piastrelle ceramiche su supporti particolarmente inassorbenti come vetro e ferro. Il prodotto è classificabile come sigillante reattivo per fughe RG secondo la normativa UNIEN 13888 e come adesivo per ceramica di classe R2 secondo la normativa UNIEN 12004.

CAMPI DI IMPIEGO

- Stuccatura di giunti da 1 a 6 mm, all'interno ed all'esterno, a parete e pavimento, di elementi ceramici e vetrosi
- Stuccatura di elementi ceramici in ambienti ove sia richiesta un'elevata igienicità (ospedali, spogliatoi, box doccia, etc)
- Incollaggio antiacido di piastrelle ceramiche
- Incollaggio di pezzi speciali di elementi ceramici ed di soglie di gradini o davanzali.

TIPI DI PIASTRELLE

- Monocottura
- Bicottura
- Klincker
- Gres Porcellanato e Smaltato
- Mosaico ceramico e vetroso

ISTRUZIONI D'USO

Prima della stuccatura è necessario controllare che l'adesivo utilizzato per la posa delle piastrelle sia perfettamente indurito secondo i tempi indicati dalla scheda tecnica dello stesso (almeno 24 ore nel caso di adesivi a presa ed idratazioni normali). Umidità residua potrebbe alterare in maniera definitiva la colorazione del sigillante. Rimuovere polvere, parti friabili e residui di adesivo presenti nel giunto. Versare l'induritore (componente B) nel contenitore del componente A e mescolare con trapano a basso numero di giri fino per circa 1 minuto avendo cura di raschiare con la cazzuola la parte ed il fondo del contenitore avendo cura di non lasciare tracce di prodotto non miscelato. Rimiscelare per altri 30 secondi evitando di surriscaldare l'impasto. Il prodotto impastato può essere utilizzato entro 40 minuti dalla preparazione. Stendere BAUPOXY HD 10 con una spatola per fughe in gomma dura avendo cura di riempire bene i giunti e di rimuovere con la spatola a taglio l'eccesso di sigillante rimasto sulla piastrella. Procedere immediatamente alla pulizia mediante spugna intrisa d'acqua. L'emulsione creata dovrà essere eliminata immediatamente con acqua pulita e sciacquata frequentemente.

AVVERTENZE

- Non aggiungere acqua o solventi per migliorare la lavorabilità del prodotto.
- Non utilizzare per fughe superiori ai 6 mm.
- Non utilizzare per giunti di dilatazione
- Non applicare mai il prodotto a temperature inferiori ai 10 °C e superiori ai 35°C.
- Nel caso di utilizzo di colori molto scuri su piastrelle levigate o molto chiare effettuare delle prove preliminari per verificarne l'accurata pulizia finale.
- Utilizzare il giusto rapporto tra resina e catalizzatore quando non risulta necessario utilizzare tutta la confezione.
- Non utilizzare per piastrelle particolarmente porose o difficili da pulire
- Non lasciare tracce di BAUPOXY HD 10 sulle piastrelle
- Evitare l'uso di BAUPOXY HD 10 IN ambienti a continuo contatto con acido oleico.

DATI TECNICI

	COMP.A	COMP.B
ASPETTO	PASTA DENSA	GEL
MASSA VOLUMICA	1,60 Kg/dm ³	1,30 Kg/dm ³
RAPPORTO D'IMPASTO	9	1
POT LIFE	40min	
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	10-35°C	
PRESTAZIONI FINALI SU PRODOTTO INDURITO		
RESISTENZA A FLESSIONE (EN 12808-3)	> 15 N/mm ²	
RESISTENZA A COMPRESSIONE (EN 12808-3)	> 40 N/mm ²	
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (EN 12808-2)	< 100 mm	
RITIRO IDRAULICO (EN 12808-4)	< 1 mm/m	
ASSORBIMENTO CAPILLARE (EN 12808-5)	<0,1 gr	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-20°C-+90 °C	
CONFEZIONI (SECCHI)	(2,7+0,3)KG	

(dati a temperatura di utilizzo di 23°C – 50% U.R.)

FORMULA PER LA DETERMINAZIONE DEI CONSUMI:

$[(A+B)/(A \times B)] \times C \times 160 = \text{g/MQ} \times \text{mm di larghezza della fuga}$

A= LARGHEZZA PIASTRELLA (cm)

B= LUNGHEZZA PIASTRELLA (cm)

C= SPESSORE DELLA PIASTRELLA (mm)

ES. 60x120 SPESSORE 7mm sigillato con fuga da 2 mm

$[(60+120)/(60 \times 120)] \times 7 \times 160 = 28 \text{ g} \times 2 \text{ mm} = 56 \text{ g/mq}$